

ГОХРАН РОССИИ

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Гохрана России



В.Н. Федюшкин

2007 г.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ПЛАСТИНЫ АЛМАЗНЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

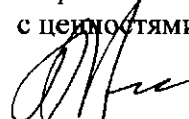
СТО 45866412-04-2007

СОГЛАСОВАНО

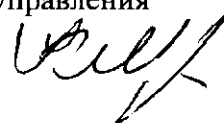
Заместитель Руководителя
Гохрана России


В.Н. Федюшкин

Заместитель начальника
Управления по работе
с ценностями Госфонда


Г.К. Мясоедов

Зам. начальника Научно-технического
управления



К.А. Михальчук

Начальник отдела приема
и выдачи драгкамней



М.Н. Давыдова

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственным учреждением по формированию Государственного фонда драгоценных металлов и драгоценных камней Российской Федерации, хранению, отпуску и использованию драгоценных металлов и драгоценных камней при Министерстве финансов Российской Федерации (Гохран России).

2 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Гохрана России.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Введен впервые

**Пластины алмазные.
Технические условия**СТО 45866412-04-2007

1 Область применения

Настоящий стандарт организации распространяется на пластины алмазные (в дальнейшем - пластины), предназначенные для специальных целей и др.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты.

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

ГОСТ Р 1.5-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

ГОСТ 6507-90 Микрометры с ценой деления 0,001 мм. Технические условия.

3 Технические требования

3.1 Пластины должны соответствовать требованиям настоящего стандарта организации.

3.2 Пластины изготовлены из монокристаллов алмаза ХХП группы "а"; "а-3" по нормативным документам предприятия - изготовителя.

3.3 Основные параметры и размеры.

3.3.1 Основными параметрами, характеризующими пластины, являются: масса, геометрические размеры, дефектность.

3.3.2 Пластины должны представлять собой ограненные алмазы произвольной формы в зависимости от формы исходных кристаллов с двумя противолежащими базовыми плоскопараллельными плоскостями.

3.3.3 Пластины должны иметь минимальные линейные параметры по

базовым плоскостям 3,0х3,0 мм, толщина пластин $0,25 \pm 0,05$ мм - I тип, и $0,35 \pm 0,05$ - II тип.

3.3.4 Допуск параллельности базовых граней пластин должен быть не более 0,05 мм.

3.3.5 Шероховатость поверхности базовых граней пластины должна соответствовать эталонным образцам.

3.3.6 Не допускается наличие сколов, царапин, графитизации на базовых гранях пластин.

3.3.7 Не допускается наличие микрошвов и вrostков.

3.3.8 Не допускается наличие дефектов в виде трещин, сколов, включений и пузырьков в объеме рабочей зоны пластины.

3.3.9 Допускается в периферийной области пластин на расстоянии 0,3 мм от края наличие микротрещин, микросколов и пузырьков.

3.3.10 Допускается наличие ступенчатости, микротрещин, микросколов и следов обработки на боковых поверхностях пластин.

3.4 Упаковка и маркировка.

3.4.1 Пластины упаковываются индивидуально в двойной бумажный пакет в соответствии с нормативными документами.

3.4.2 На пакетах наносятся следующие реквизиты:

- наименование изделия;
- категория (исходная);
- группа (исходная);
- размерность;
- масса (в каратах).

3.4.3 Пакеты с пластинами вкладываются в картонные коробки и перекладываются бумагой в целях более плотной упаковки.

3.4.4 Коробки с пластинами помещаются в мешки из плотной ткани.

3.4.5 Мешки с пластинами пломбируются поставщиком и снабжаются специальными ярлыками с указанием реквизитов, аналогичных указанным на пакетах или упаковочных ярлыках.

3.5 Транспортирование пластин в соответствии с инструкцией № 68 от 29.08.2001 г. «Об утверждении Инструкции о порядке учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней, продукции из них и ведения отчетности при их производстве, использовании и обращении».

4 Правила приемки

4.1 Алмазные пластины контролируются специалистами-экспертами в соответствии с настоящим стандартом организации.

4.2 Соответствие готовых пластин определяется сличением их с утвержденными эталонными образцами.

4.3 Алмазные пластины контролируются по следующим основным параметрам:

- наличию дефектов, микротрещин, микросколов;
- линейным размерам;
- параллельности базовых граней;
- шероховатости поверхности;
- массе.

5 Методы контроля

5.1 Наличие дефектов в виде микротрещин, микросколов, отсутствие включений, пузырьков в объеме пластин (пп.3.3.6-3.3.10) контролируется при помощи лупы 6^х.

5.2 Линейные размеры пластин (п. 3.3.3) контролируются микрометром с точностью 0,01 мм. Замеры линейных параметров пластин производятся по наименьшему сечению базовых плоскостей в двух взаимоперпендикулярных направлениях.

5.3 Параллельность базовых граней (п.3.3.4) контролируется микрометром в трех точках с точностью 0,001 мм.

5.4 Шероховатость поверхности (п. 3.3.5) контролируется сравнением с эталонными образцами.

5.5 Масса пластин (п.3.3.1) определяется на каратных весах с погрешностью + 0,01 карата.

6 Гарантии поставщика

6.1 Поставщик гарантирует соответствие алмазных пластин требованиям настоящего стандарта организации при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

6.2 Разногласия между поставщиком и потребителем в оценке качества алмазных пластин разрешаются комиссионно с участием представителей поставщика, потребителя.

Библиография

ТУ 47-6-85 «Пластины алмазные»